

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
<i>труд (технология)</i>	<i>10-11</i>	<i>24.11.2025 г.</i>	<i>10.00</i>	<i>12.00</i>

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

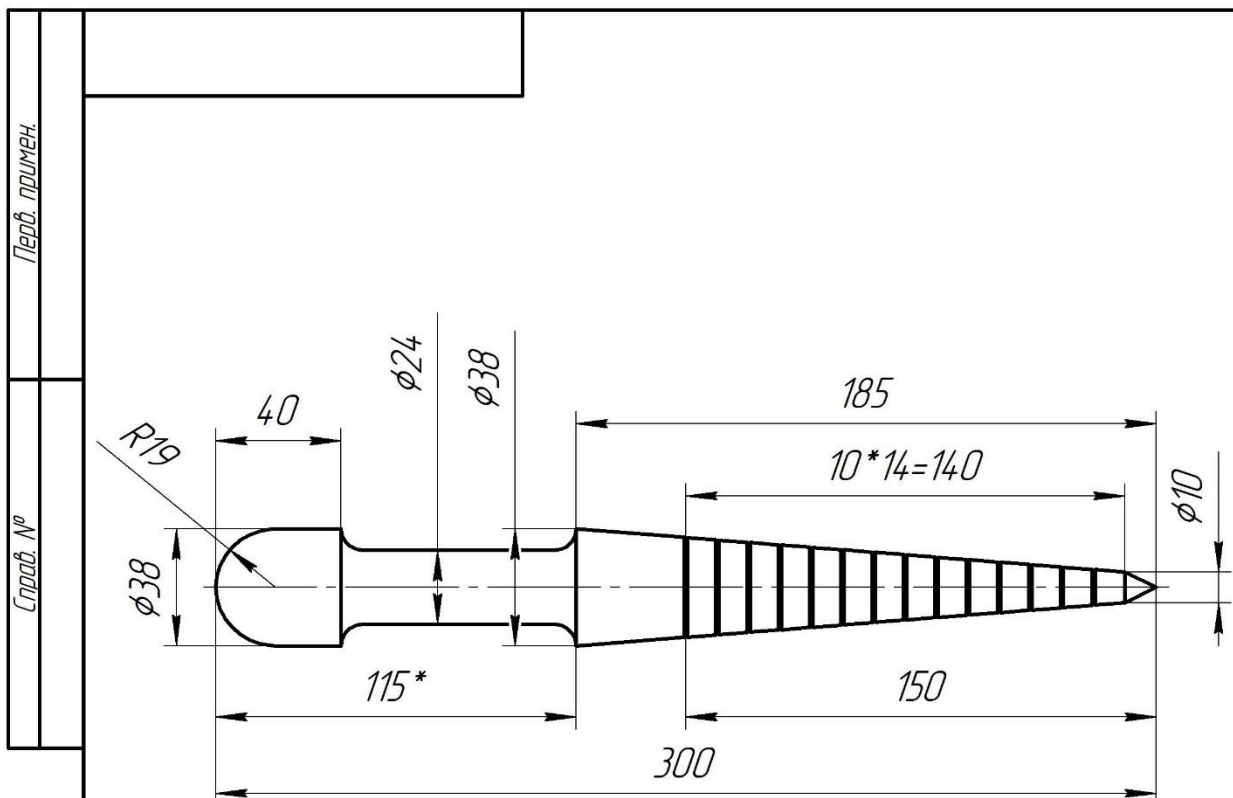
Практическое задание по механической деревообработке

Изготовление модели «Конус посадочный»

Задание и технические условия:

1. Выполнить изделие «Конус посадочный»
2. Материал изготовления – березовая заготовка 350х45х45 мм.
3. Предельные отклонения на продольные размеры ± 1 мм, на диаметры $\pm 0,5$ мм.
4. Радиуса лап елки выполнить произвольно
5. Чистовую (финишную) обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
6. Декоративную отделку рукоятки изделия выполнить трением.

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	10-11	24.11.2025 г.	10.00	12.00



- 1 * Размер для справок
2 Разметку проточек на рабочей части выполнить методом выжигания
3 Размер переходных радиусов назначить самостоятельно

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конус посадочный		
Разраб.							
Проб.					Лист		
Т.контр.							
Н.контр.					Листов 1		
Утв.							

Пиломатериал береза ГОСТ 2695-83

Копировал

Формат А4

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
<i>труд (технология)</i>	<i>10-11</i>	<i>24.11.2025 г.</i>	<i>10.00</i>	<i>12.00</i>

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ и при работе на токарном станке.	2	
3.	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда.	1	
4.	Подготовка станка, токарных и столярных инструментов к работе.	1	
5.	Технология подготовки заготовки: - столярная подготовка заготовки; - крепление заготовки на станке в крепежном приспособлении и центре задней бабки; - черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку.	6 (2) (2) (2)	
6.	Технология изготовления изделия: - разметка и вытачивание заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями; - соблюдение технологической последовательности изготовления изделия; - точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая (финишная) обработка готового изделия	16 (6) (2) (2) (6)	
7.	Обработка торцов после снятия со станка	2	
8.	Декоративная отделка изделия	2	
9.	Оригинальность и дизайн готового изделия	2	
10.	Уборка рабочего места.	1	
11.	Соблюдение времени на выполнение практического задания – не более 120 мин. (не включая одного перерыва - 10 мин.).	1	
Итого:		35	

Подписи членов жюри _____